

Betrieb Polling

Maschinenliste

Metallbearbeitung

Auf konventionellen und CNC-gesteuerten Maschinen bearbeiten wir alle Stahlsorten, NE-Metalle und Kunststoffe

Fräsen

	Arbeitsraum X	Arbeitsraum Y	Arbeitsraum Z	Steuerung
Deckel Maho DMU 50 V mit NC-Teilapparat	500 mm	380 mm	380 mm	Grundig Mill-Plus
Hermle 600 V mit Teilapparat und IKZ	600 mm	450 mm	450 mm	Heidenhain iTNC 530
Hermle 740 U	915 mm	500 mm	500 mm	Heidenhain iTNC 530
Mikron HEM 500 U	500 mm	450 mm	400 mm	Heidenhain iTNC 530 FS
	Arbeitsraum B	Arbeitsraum C		
	-65/+110	n x 360		
Mikron WF 51 C	800 mm	400 mm	400 mm	Heidenhain TNC 155
Deckel FP 4	400 mm	300 mm	300 mm	Aktiv Digital

Bohren / Senken / Gewindeschneiden

	Bohrer Ø	Gewindeschneiden
9 Arbeitsplätze Säulen- und Tischbohrmaschinen	2 mm - 30 mm	M 2 - M 16

Zuschnitt / Sägen

	Spannbereich
Bandsäge Behringer HBP 303 A / CNC	Vierkant 300x300 mm Rund 300mm
Aluminium-Sägeautomat Kaltenbach RKL 551 AX	200x100 mm

Ultraschall-Reinigungsgerät

Werkstoffe	Abmessung B x T x H
Stahl, Buntmetalle	500 x 300 x 300

Entgraten / Gleitschleifen

	Werkstoffe
Bürsten-Entgratmaschine	Stahl, Buntmetalle, Kunststoffe
Fasen- und Kanten-schleifmaschinen	Stahl, Buntmetalle
Gleitschleifanlage Rösler R 220, Ø 1200 mm	Stahl, Buntmetalle
Gleitschleifanlage Spaleck SV6 Ø 1710mm mit Rundtrockner	Stahl, Buntmetalle

Stanzen / Biegen / Pressen / Nieten

Exzenterpresse MW	63 to, SPS-Steuerung und für Langgut bis 6 m
Exzenterpresse MW	25 to, SPS-Steuerung und für Langgut bis 6 m
Exzenterpresse PME	45 to mit SPS-Steuerung
Exzenterpresse Heilbronn div. Taumel- und Radialnietmaschinen	25 to für Hohl- und Vollnieten